

DESCRIZIONE

Pantografo a doppia stazione con caricamento automatico. Dotato di 2 caricatori verticali integrati nella sua struttura dai quale la suola viene prelevata mediante ventose e posizionata sul piano di lavoro. La suola viene centrata automaticamente tramite due centratori a V. Dopo la centratura la suola viene bloccata mediante una pompa vuoto di elevata potenza, e se necessario i centratori scompaiono per facilitare le operazioni di fresatura tipo jourdan.

A fine lavorazione un apposito sistema deposita le suole lavorate in un raccogliitore.

Se necessario il sistema caricatore/raccogliitore automatico può essere disattivato azionando un semplice interruttore e l'operatore può caricare manualmente le suole una alla volta.

Provista di nr. 2 mandrini di elevata potenza che permettono l'utilizzo di frese di grosso diametro, e di azzetatore lunghezza utensile automatico. Il grande vantaggio di questo modello è quello di avere elevatissime produzioni in quanto la testa di lavoro è sempre impegnata nella fase di lavorazione, mentre un sistema asincrono di carico e scarico si occupa di mantenere le zone di lavoro sempre pronte per il ciclo.

Disponibili in tre versioni

Speeder: versione standard equipaggiata da due elettromandrini

Speeder_C: Come Speeder con aggiunta del dispositivo "ASSE C", che permette di realizzare oltre agli scavi anche canalini per cuciture, rotellature, decorazioni, taglio velina per suole bicolore, etc.. Il gruppo è fornito di sistema riscaldante regolabile per ottenere un effetto più o meno evidente sulle suole sia in cuoio che in sintetico

Speeder_C4: Come Speeder con aggiunta del dispositivo "ASSE C 4" Dispositivo che permette di realizzare 4 lavorazioni diverse sulla stessa suola, e di avere sempre a disposizione per esempio 2 rotelle 2 canalini di diverse dimensioni

DATI TECNICI

DIMENSIONI	2200x2100 - h 2000 mm
PESO	2200 Kg
POTENZA MANDRINI	3.3 Kw

Le illustrazioni sono dimostrative e possono cambiare a seconda delle esigenze del costruttore.

DESCRIPTION

Pantograph double station, automatic loading. Equipped with nr. two vertical loaders integrated in its structure, from which the sole is taken by suction cups and placed on the plane. The sole is centered by two centers. After the centering, the sole is blocked by a high power vacuum pump, and if necessary, the centers get outside the plane to facilitate the milling process (like Jourdan).

At the end of the processing, a proper device places the worked soles in a collector.

If it is necessary the automatic loading /collector system can be disabled by a switch, and the operator can load the soles manually one at a time.

Equipped with nr. two spindles high power that enable to work with cutters large diameter, and with automatic tool zero setting length.

The great advantage of this model is to have high production because the working head is always engaged in the processing step, while an asynchronous loading and unloading system takes care of keeping the working areas always ready for the cycle.

Available in three models:

Speeder: standard model equipped with two spindles

Speeder_C: as mod. Speeder with extra device "C AXIS", that enable to realize channels and stitching grooves, decorations, tissue paper cutting for soles with two colors, and so on. The kit is equipped with adjustable heating system, in order to obtain a certain result on leather and synthetic soles.

Speeder_C4: as mod. Speeder with extra device "C 4 axis" enable to realize nr. 4 different workings on the same sole and to have always at disposal for example nr. 2 wheels and nr. 2 grooves different sizes.

TECHNICAL SPECS

DIMENSIONS	2200x2100 - h 2000 mm
WEIGHT	2200 Kg
SPINDLE POWER	3.3 Kw

The illustrations are demonstrative and may change depending on the manufacturer's requirements.



SPEEDER

PANTOGRAFO AUTOMATICO DOPPIA STAZIONE
AUTOMATIC PANTOGRAPH DOUBLE STATION



Via Aguzzafame, 64 - 27029 Vigevano (PV) ITALY
Tel. +39.0381.347534 - Fax +39.0381.311994
info@bnztechnology.it - www.bnztechnology.it



SPEEDER

PANTOGRAFO AUTOMATICO DOPPIA STAZIONE
AUTOMATIC PANTOGRAPH DOUBLE STATION

Scavatura per iniezione
Groove for injection



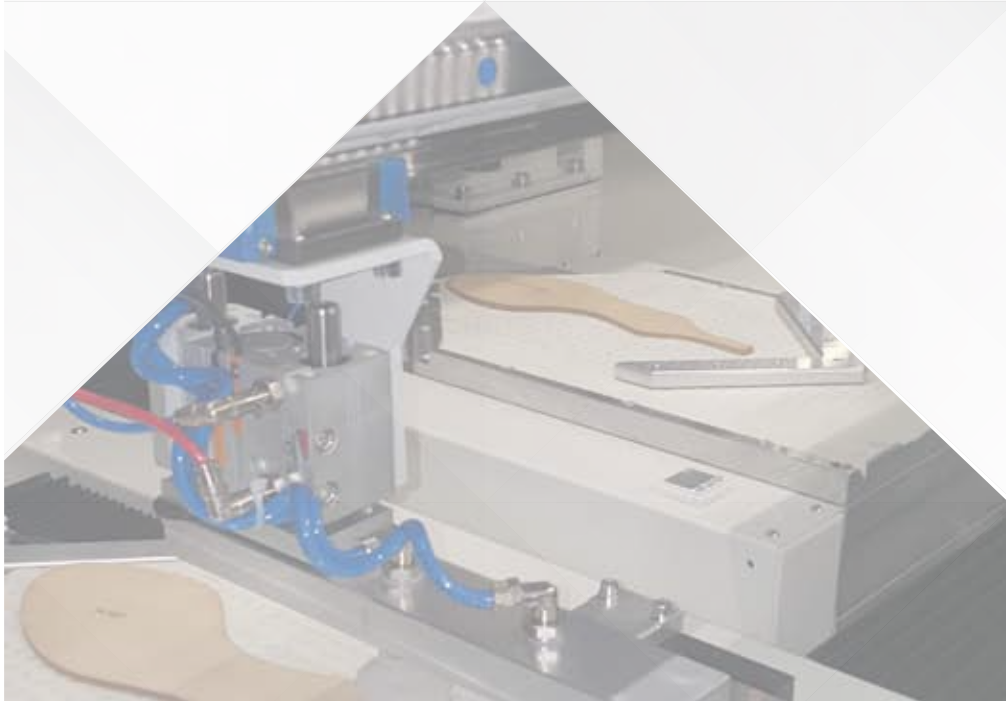
Decorazioni
Decoration



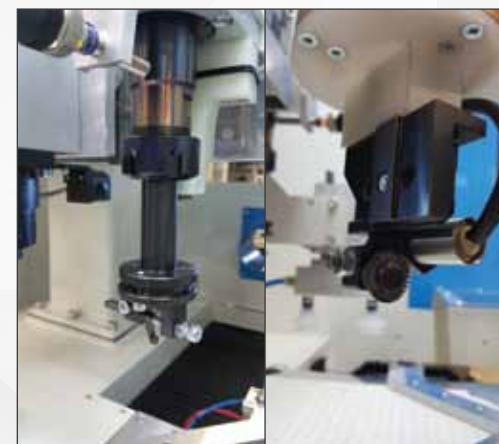
Lavorazione Jourdan
Jourdan working



Pantografatura
Pantograph working



Dispositivo C1
(optional)
C1 Device
(optional)



Dispositivo C4
(optional)
C4 Device
(optional)



Azzeratore utensili
automatico
(di serie)
Automatic tools
zero setting
(standard)

