

DESCRIZIONE

Rappresenta una nuova generazione di pre-fresatrici automatiche che lavorano senza dima di riscontro. L'utilizzo di un caricatore e di uno scaricatore automatico consente di poter realizzare il ciclo di produzione in modo automatico e non presidiato. Uno dei vantaggi principali di questo tipo di macchina è la semplicità d'uso e la precisione nel realizzare modelli con punte molto sottili, oppure code molto lunghe. La centratura del grezzo da lavorare è eseguita da un sistema a controllo numerico che consente una precisione centesimale, questo posizionamento permette di poter centrare la scalatura su soles iniettate a gruppi in modo semplice e ripetitivo. Tra le caratteristiche che differenziano questo modello, da quelli presenti sul mercato vi è la possibilità di lavorare con frese di diversi diametri (diametro utensile minimo 18) utilizzando mandrini di realizzazione speciale e dal basso costo di manutenzione. La parametrizzazione della T4 è completamente gestita da un sistema a controllo numerico di ultima generazione.

DATI TECNICI

DIMENSIONI	1600x2000 - h 1800 mm
POTENZA MANDRINI	5.5 Kw
GIRI MANDRINO	8000-15000 rpm
TIPO CONO MANDRINO	BNZ-MODULE
DIAMETRO FORO UTENSILI STANDARD	19 mm
DIAMETRO FORO UTENSILI BNZ-MODULE	8 mm
PRECISIONE	+/- 0.010 mm
PRESSIONE ARIA	6.0 bar

Le illustrazioni sono dimostrative e possono cambiare a seconda delle esigenze del costruttore.

DESCRIPTION

Represents a new generation of automatic sole-milling machines that work without the template. The employment of an automatic loader and an automatic collector allows to automate the processing cycle without being by the machine. The main advantage of this kind of machine is the precision, which allows to easily process sharp-tip or long and thin models. The centering operation of the piece to machine is made by a CNC system with 0.01 precision. This system permits to center the scale on groups of injected soles in an easy and repeatable way. The machine allows the user to work with mills with different diameters (18mm minimum) on special spindles with low service cost.

TECHNICAL SPECS

DIMENSIONS	1600x2000 - h 1800 mm
SPINDLE POWER	5.5 Kw
SPINDLE RPM	8000-15000 rpm
SPINDLE CONE	BNZ-MODULE
STANDARD TOOL HOLE DIAMETER	19 mm
BNZ-MODULE TOOL HOLE DIAMETER	8 mm
PRECISION	+/- 0.010 mm
AIR PRESSURE	6.0 bar

The illustrations are demonstrative and may change depending on the manufacturer's requirements.



TWISTER T4

PREFRESATRICE AUTOMATICA
AUTOMATIC MILLING MACHINE

Via Aguzzafame, 64 - 27029 Vigevano (PV) ITALY
Tel. +39.0381.347534 - Fax +39.0381.311994
info@bnztechnology.it - www.bnztechnology.it



TWISTER T4

PREFRESATRICE AUTOMATICA SENZA DIME
AUTOMATIC MILLING MACHINE WITHOUT TEMPLATE

