



STEMA

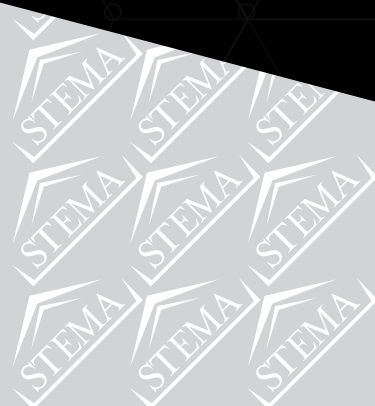


U21NT

KIT21NT



UMIDIFICATORE A NASTRO TRASPORTATORE
CONVEYOR BELT HUMIDIFIER
HUMIDIFICATEUR À RUBAN TRANSPORTEUR
HUMIDIFICADOR CON CINTA TRANSPORTADORA



U21NT



UMIDIFICATORE A NASTRO TRASPORTATORE U21NT

Tunnel di umidificazione della tomaia prima del montaggio su forma. Il vantaggio sostanziale è che l'operatore della premonta raccoglie il tomaio perfettamente umidificato e riattivato senza preoccuparsi di dover caricare la macchina. Tutto ciò a vantaggio di una maggiore e migliore produzione.

- Avanzamento del nastro temporizzato con stop tramite fotocellula.
- Avanzamento manuale.
- Regolazione della temperatura 0 - 200°
- Regolazione vapore 0% - 100%



CONVEYOR BELT HUMIDIFIER U21NT

Humidifier tunnel for the upper before lasting. The substantial advantage this equipment provides is that the pre-last operator can gather the upper already perfectly dampened without having to load the machine. This contributes to a higher and better production rate.

- Advancement of timed belt with photocell stop.
- Manual stop.
- Temperature adjustment 0 - 220°
- Steam adjustment 0% - 100%



HUMIDIFICATEUR À RUBAN TRANSPORTEUR U21NT

Tunnel d'umidification de la tige avant le montage sur la forme. La bénéfice principal vient du fait que l'opérateur de la monteuse à semence reçoit la tige parfaitement humidifiée et réactivée et ne doit pas se préoccuper de charger la machine. Comme résultant on obtient une production plus consistante et de meilleure qualité.

- Avancement temporisé du ruban avec arrêt contrôlé par photocellule.
- Avancement manuel.
- Réglage de la température de 0° à 220°
- Réglage vapeur de 0% à 100%



HUMIDIFICADOR CON CINTA TRANSPORTADORA U21NT

Túnel de humidificación del corte antes del montaje sobre la horma. La ventaja sustancial es que el operador que realiza el premontaje recoge el corte perfectamente humidificado y reactivado sin preocuparse de tener que cargar la máquina.

- Todo este proceso aventaja una producción mayor y mejor.
- Avance de la cinta temporizado con stop mediante fotocélula.
- Avance manual.
- Regulación de la temperatura 0 - 220°
- Regulación vapor 0% - 100%

POTENZA INSTALLATA
POWER

PUISSANCE INSTALLÉE
POTENCIA INSTALADA

U21NT 12 Kw

U21NT + KIT21NT 12 Kw



DIMENSIONI
SIZE

DIMENSIONS
DIMENSIONES

cm 60x190x135

cm 96x190x135



PESO
WEIGHT

POIDS
PESO

302 Kg

330 Kg



ALIMENTAZIONE ELETTRICA
POWER SUPPLY

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Trifase

v.220/400 hz.50/60



STEMA S.n.c. di Stefano Tabarrin e Mauro Gnani
Via Artigianato, 18 - 27020 Parona Lomellina (PV) ITALY
Tel. +39 0384 253629 - Fax +39 0384 253823
www.stemasnc.it - info@stemasnc.it

